



SOUDAGE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE



PUBLIC CIBLE

Toute personne qui souhaite s'initier aux techniques de soudure à l'arc avec électrode enrobée.



MÉTIERS CONCERNÉS

Mécaniciens, tuyauteurs, soudeurs...



Niveau
débutant

28H

DE FORMATION

6

PARTICIPANTS
maximum par
session



Eligible FIAF



Eligible DFPC

LIEU DE FORMATION

Sur site CIPAC Formation

Inter ou intra

Théorie : 210 rue Gervolino – Magenta

Pratique : 210 rue Gervolino – Magenta

Sur site client

Intra uniquement



Les personnes atteintes de handicap souhaitant suivre cette formation sont invitées à nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Être capable d'appliquer les règles de santé et de sécurité au travail
- Être capable de mettre en œuvre le procédé de soudage et maîtriser la technologie du procédé
- Être capable d'exécuter des assemblages à plat et en montant
- Être capable de réaliser du soudage de tôles en toutes positions
- Être capable d'assembler par soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions
- Être capable de réaliser des travaux sur acier
- Être capable d'apporter des solutions aux problèmes exposés par les participants

INTER OU INTRA ENTREPRISE

PROFIL DE L'INTERVENANT

Formation de formateur à jour

10 ans d'expérience dans la soudure

Homme métier, soudeur

Agréé DFPC, spécialisé 254

> PRÉ-REQUIS

- Savoir lire et écrire le français.
- Être âgé de 18 ans minimum.
- Ne pas avoir de contre-indication médicale à la pratique de la soudure à l'arc
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Chaque stagiaire devra être muni de ses Equipements de Protection Individuelle (tenue de travail adaptée, chaussures de sécurité, gants protection soudure, cagoule de soudeur, bouchons d'oreilles).

MOYENS TECHNIQUES

L'accueil au centre de formation :

Salle climatisée équipée d'un tableau interactif ou d'un vidéoprojecteur, d'un tableau blanc, d'un paperboard, avec accès WIFI

L'accueil dans l'atelier didactique :

Atelier dédié à la pratique de la soudure, 6 box de soudeur, 6 postes arc, éprouvettes, baguettes, consommables...

Les pauses :

Cafétéria, toilettes, fontaine d'eau à disposition.

L'accueil sur site client :

Une salle adaptée pour la théorie
Un accès à des installations techniques adaptées
Des plans des installations

MÉTHODES D'ANIMATION

- Exercices sur table
- Mises en situation pratique sur éprouvettes
- Observation active
- Échanges de pratiques
- Retours d'expérience
- Vidéos, animations technologiques

MODALITÉS D'ÉVALUATION

PRATIQUE :

Mise en pratique avec études de cas sur éprouvettes

SATISFACTION CLIENT :

Fiche d'évaluation de la formation

LIVRABLES

- Support pédagogique
- Bilan du formateur
- Attestation individuelle de formation

TARIF

INTER Entreprise : 190 000 XPF
HT/personne

INTRA Entreprise : Nous consulter

CONTENU DE LA FORMATION

THEORIE

Notions de santé et de sécurité relatives au soudage à l'électrode enrobée

- Brûlures, rayonnements
- Intoxication aux fumées et aux gaz
- Projections
- Transport des bouteilles

Technologie du procédé

- Principe
- Les générateurs, les torches
- Les gaz, débits
- Les électrodes de tungstène
- Les contrôles
- Etude des défauts
- Les critères d'acceptation
- Les moyens de contrôles
- Les risques professionnels
- Interprétation et lecture d'un DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage)

PRATIQUE

Exécution de différents assemblages sous la conduite d'un formateur expérimenté et qualifié, dans l'ordre croissant des difficultés en relation avec l'objectif de la formation

- Principes de réglage des générateurs
- Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage ou tuyauterie)
- Type de joints : angle extérieur, angle intérieur, recouvrement et bout à bout
- Position de soudage : plat, montante, corniche (horizontal), plafonds
- Soudage de tuyauteries, piquage, profilés, en toutes positions
- Préparation des bords : Les chanfreins
- Réglage et choix des paramètres
- Pratique du soudage : les gestes techniques, les contournements, répartition des passes, les reprises et réparations
- Les autocontrôles visuels après nettoyage de la soudure : Identification des défauts, choix des critères d'acceptation
- Utilisation de différents types d'enrobages
- Optimisation des réglages

TEST PRATIQUE

- Réalisation d'éprouvettes sur plaques / plaques-tubes

QUALIFICATION EN OPTION